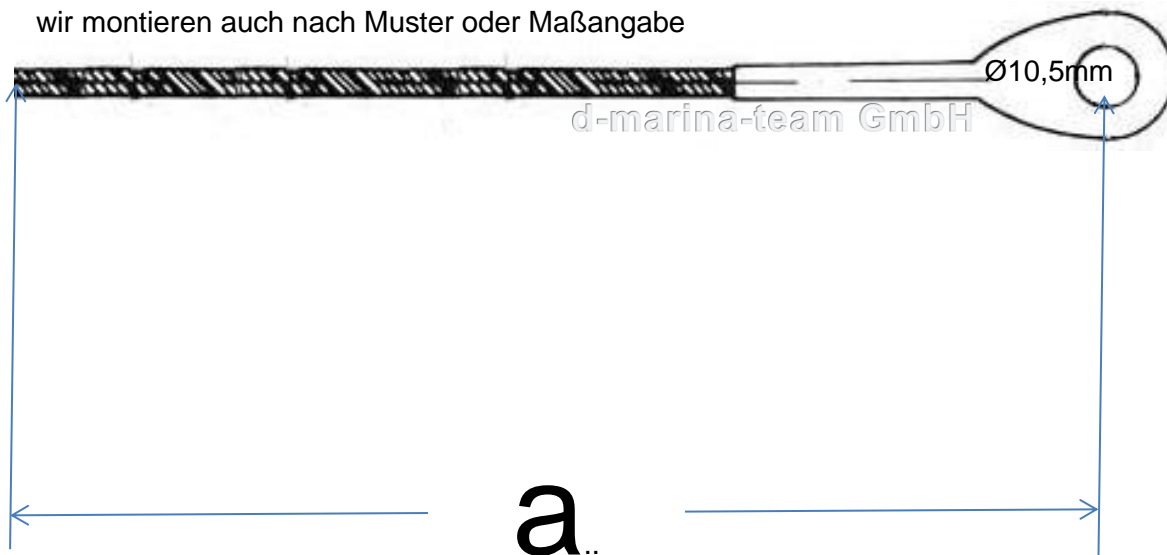




Nr.18968 Ersatzdraht für Rollanlage Top-Reff nach dem Muster kürzen

Draht: **5mm** 1x19 mit 1x Augterminal, das andere Ende bleibt offen
wir montieren auch nach Muster oder Maßangabe



Das Sta-Lok Schraubterminal Prinzip



Im Jahr 1973 stellte STA-LOK ein neues Design für Drahtseil Fittings vor, das die Verarbeitung der Draht Endterminals wesentlich vereinfachte. Heute, mehr als 35 Jahre später, werden die walzfreien STA-LOK Schraubterminals von Profis auf der ganzen Welt verwendet, und haben sich weltweit Anerkennung für hohe Qualität und absolute Zuverlässigkeit erworben.

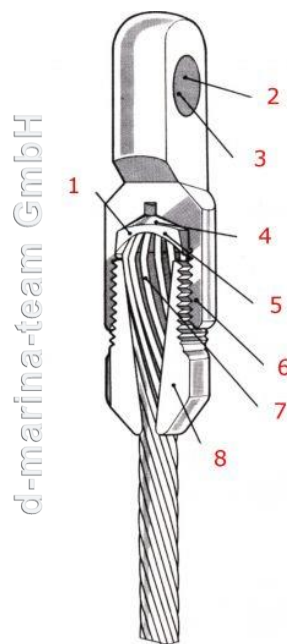
STA-LOK Schraubterminals sind eine Serie hochwertiger High Performance Drahtseil Endterminals für 1x19, 7x7, 7x19 und Dyform Drahtseile. Verwendbar sowohl für rechts- als auch für links-gedrehte Drahtkonstruktionen. Für Segelboot-, Yacht-, und Superyacht Takelagen ebenso gut geeignet wie für architektonische Einsatzzwecke.

Sta-Lok Schraubterminals werden mit Handwerkzeug verarbeitet - im Gegensatz zu Walzterminals, die mit Walzmaschinen oder Rotationshämmern verarbeitet werden. Insoweit liefert das STA-LOK-System ein einfaches mechanisches Verfahren zum Verarbeiten von Drahtseilen, das die verarbeitung vor Ort auf der Baustelle ermöglicht.

Alle STA-LOK-Terminals sind stärker als das zu ihnen passende Drahtseil. In allen Situationen haben sich STA-LOK Terminals deshalb als absolut zuverlässig und langfristig wartungsfrei und sicher erwiesen. Und STA-LOK Schraubterminals sind wiederverwendbar!



**Nr.18968 Ersatzdraht für Rollanlage Top-Reff
nach dem Muster kürzen**



1 · Der patentierte, drehbare Former verhindert, daß die Drahtstränge auf dem Gehäuseboden des Terminals schleifen und sich so ungewollt verdrehen.

2 · Die Bolzendurchmesser der Gabelterminals und der Augterminals passen zueinander.

3 · Die Bolzenlöcher passen sowohl von metrisch auf zöllig als auch umgekehrt.

4 · Der Former biegt die Drahtstränge sauber über den Konus.

5 · Der Former funktioniert gleichermaßen gut für rechts- und links-gedrehten Draht.

6 · Verdoppelte Wandstärke für zuverlässige Belastbarkeit.

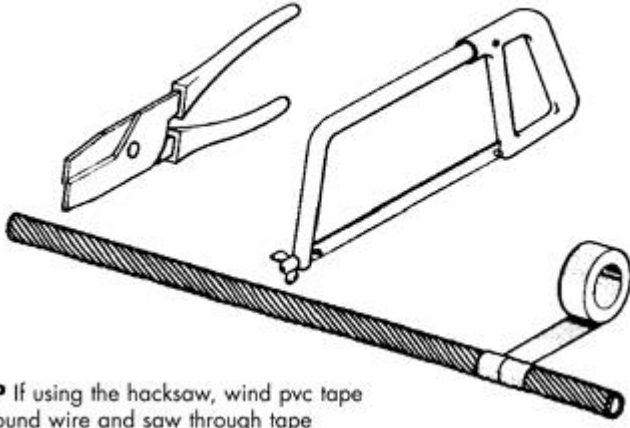
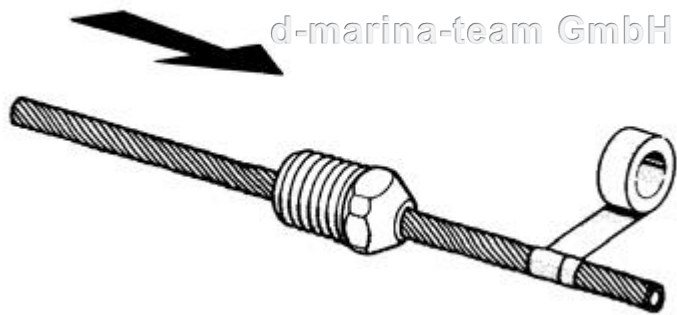
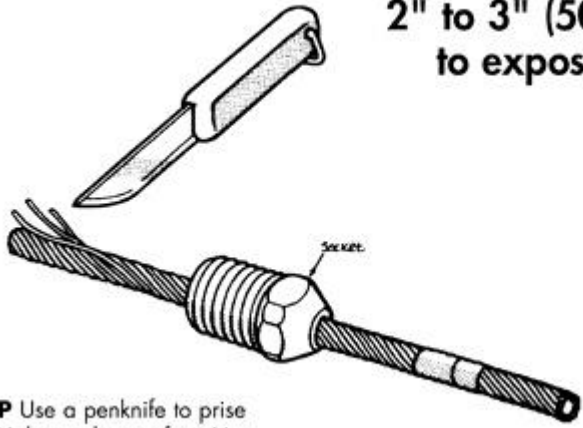
7 · Besonders langer Konus für geringe Drahtverformung und maximale Klemmleistung.

8 · Solide Unterstützung des Drahtes auch bei voller Belastung.

INFO: Das lösen des Sta-Lok-Schraubterminal geht sehergut mit Wärme



Die Verarbeitung in 6 Schritten

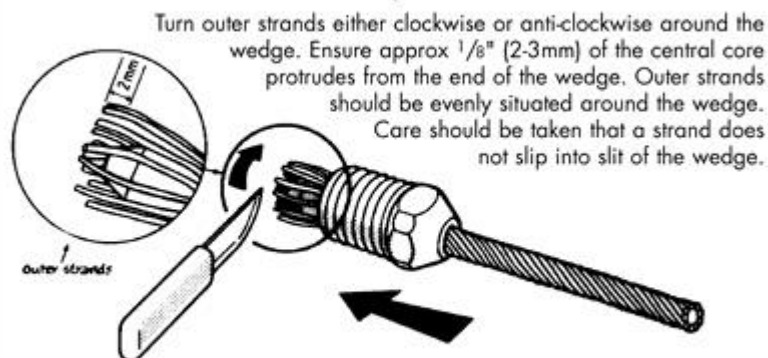
<p>STEP 1 Cut Wire Rope</p>  <p>TIP If using the hacksaw, wind pvc tape around wire and saw through tape</p>
<p>STEP 2 Slide socket component over wire</p>  <p>TIP Wind pvc tape around wire approx 12" (300mm) from end</p>
<p>STEP 3 Unravel outer strands 2" to 3" (50-76mm) to expose central core</p>  <p>TIP Use a penknife to prise initial strands out of position</p>



STEP 4 Slide wedge component over central core of wire rope

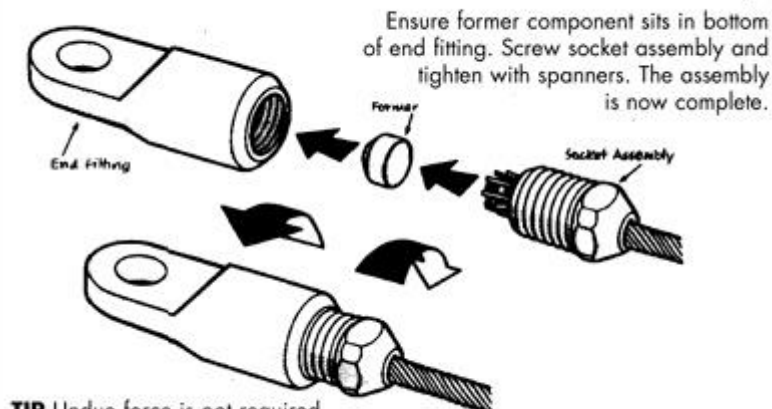


STEP 5 Reposition outer strands



TIP Push the socket towards end of wire, while repositioning outer strands, this will help control. When wire strands are in position push socket firmly, as indicated to hold wires in position

STEP 6 Final Assembly



TIP Undue force is not required to terminate the wire.