

## Technische Information

### Einbau unteres Ruderlager / Lagerhülse

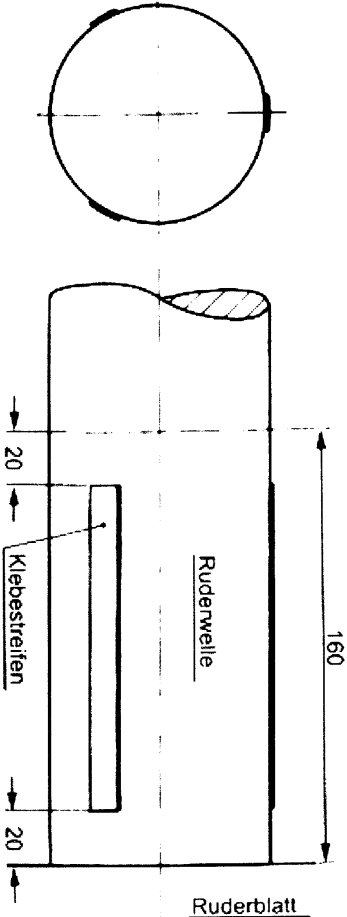
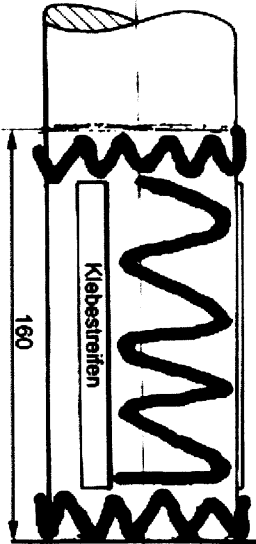
Das untere Ruderlager wird mit einem Stechbeitel entfernt.  
Eventuell zusätzlich die Wandung an ein oder zwei Stellen einsägen.  
Dadurch läßt sich das Ruderlager leichter herausbrechen.  
Nun mit GFK-Reiniger entfetten und das neue Lager mit Epoxikleber einsetzen.

Bei einigen Typen ab Wellendurchmesser 70mm ist es möglich, im Nachhinein über die Ruderwelle eine V2A Hülse zu kleben. Als Ausgleich wird dann ein dünnwandiges unteres Ruderlager eingesetzt. Lagerhülse und Ruderwelle entfetten und mit 100er Schleifpapier im Bereich der Verklebung anschleifen. Drei Klebestreifen  $b = \text{ca. } 10\text{mm}$  und  $l = \text{max. } 140\text{mm}$  auf die Ruderwelle kleben. Eventuell mehrere Lagen, damit die Hülse fest auf der Welle sitzt. Hiermit wird die Hülse im gleichen Abstand zur Ruderwelle fixiert. Den Kleber (Artikel 11229) auf Welle **und** Lagerhülse auftragen.

#### Folgende „Hilfsmittel“ sind erforderlich

Artikel-Nummer	Bezeichnung
---	Stechbeitel <a href="#">INFO</a>
17395	Schleifpapier
11253	GFK-Entfetter 750ml <a href="#">INFO</a>
11229	Epoxi-Kleber 130 gramm <a href="#">INFO</a>
11249	Seewasserbeständiges Fett 100 gr.

Ruderwelle V2A



-Übergang von der Hülse auf Welle mit Stochbeutel glattstreichen und Restkleber mit Aceton entfernen.

